



11000PFXNPF Epic NuPuff White

Описание

Пластизолевая краска **Epic NuPuff White** – белая кроющая краска без содержания фталатов, разработанная для печати с эффектом текстурного подъема (пуфф, вспенка). Краска отличается отличной устойчивостью и отсутствием чрезмерного эффекта подъема, даже при печати толстым слоем.

Краска может применяться в качестве добавки в любые белые краски для увеличения их кроющей способности за счет эффекта подъема.

Параметры печати



Виды ткани

100% хлопок, некоторые смесевые ткани



Выбор сетки

24-43 нитей/см, в зависимости от вида печати

Рекомендованное натяжение: 25-35 Н/см



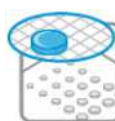
Выбор ракельного полотна

Жесткость: однослойное 60-70 Sh

Профиль: прямоугольный

Кромка: скругленная

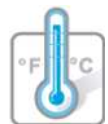
Скорость проката: средняя



Трафарет

Фотоэмульсия: 2+2

Печатный зазор: 2 мм



Параметры сушки

Промежуточная сушка: 140-165 °C (290-330 °F)

Финальная сушка: 160 °C (320 °F)



Добавки

Разбавитель: **10150PFX Epic Finesse** может быть использован для уменьшения степени подъема без изменения вязкости краски.



Хранение

Хранить при температуре 18-32 °C.

Избегать попадания прямых солнечных лучей.

Использовать в течение года с момента получения.

Особенности

- обеспечивает эффект подъема при печати соответствующих дизайнов;
- также в серии имеется база **10250PFXNPF Epic NuPuff Base** и готовые цветные краски;
- отличная устойчивость;
- отсутствие чрезмерного эффекта подъема при печати толстым слоем;
- может применяться в качестве добавки для увеличения кроющей способности за счет подъема.

Рекомендации по печати

- используйте хорошо натянутые формы для оптимизации печатного процесса;
- избегайте излишнего давления на ракель при печати;
- в зависимости от количества прокатов, настройки промежуточной сушки, применения толстых трафаретов и поверхностной запечатки красками и спецэффектами можно добиться большого разнообразия эффектов;
- при многоцветной печати необходимо применять промежуточную сушку перед печатью последующих цветов;
- при печати векторных дизайнов (плашек) большого размера, тонкая ткань может сморщиться. Для снижения этого эффекта, рекомендуется печатать не 100%, а 80% растриванную плашку.

Информация о соответствии стандартам

- Без содержания фталатов (non-phthalate)
- Для подробного ознакомления с сертификатами: www.wilflex.com/compliance

Специальные рекомендации

- Тест на высыхание обязателен перед началом печати тиража. Недостаточная или чрезмерная сушка приведет к плохой устойчивости отпечатка к стирке и некачественной адгезии краски.
- Температура на поверхности оттиска при промежуточной и финальной сушке должна контролироваться пирометром или другим способом.
- Ответственность за правильный подбор краски к запечатываемому материалу лежит на технологе или печатнике, осуществляющем выбор краски и параметров печати.
- Следует избегать чрезмерной промежуточной сушки, т.к. это может привести к плохой адгезии красочных слоев при многоцветной печати.
- Перед печатью краску нужно размешать.
- Запечатанное изображение нельзя подвергать сухой чистке, отбеливанию, а также глажению горячим утюгом.
- При любом применении, не упомянутом в данной инструкции, необходимо проводить предварительные тесты или получить консультацию специалиста.